



RESMİ ÜRÜN KATALOĞU

Dimatar 360

VAKUMLU-PRESLİ PAKETLEME · STANDART · ORTA · BÜYÜK

Vakum + pres
ORTAK TEKNOLOJİ

Tek operatör
İŞLETME MODELİ

%1
TARTIM TOLERANSI

6
PAKET / DAKİKA

55 kilovat
GÜÇ TÜKETİMİ

350 ila 400 ton
GÜNLÜK KAPASİTE

TEKNOLOJİ VE İŞLETME DEĞERİ

Genel Tanıtım

Dimatar 360; mısır silajı, pancar posası, fermente bira posası ve nemli biyokütle ürünlerini vakumlu-presli paketlere dönüştüren tam otomatik endüstriyel hat çözümüdür. Tek operatör, %1 tartım hassasiyeti, dakikada 6 paket ve 55 kilovat güç altyapısıyla yüksek kapasiteli üretim sunar.

VAKUMLU VE PRESLİ PAKETLEME

Ürün preslenerek kompakt hale getirilir, film altında vakumlanarak hava geçirmez paketler oluşturulur. Besin değerleri korunur; küflenme ve bozulma riski minimuma iner. Hijyenik, sıkı ve depolamaya uygun paket yapısı elde edilir.

ÇALIŞMA PRENSİBİ

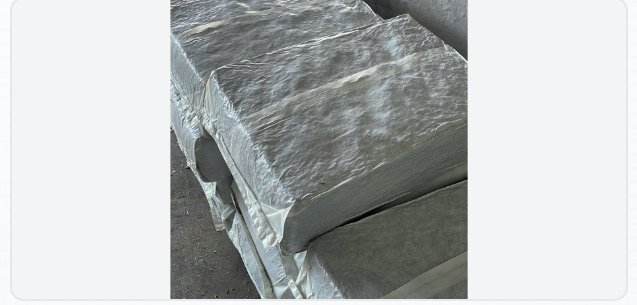
Paketleme prensibi vakumlama ve preslemedir. Besleme, tartım, pres, vakum ve mühürleme modülleri tek hat üzerinde entegre çalışır; paketler vakumlu ve hava almaz.

İSTİFLEME VE RAF ÖMRÜ

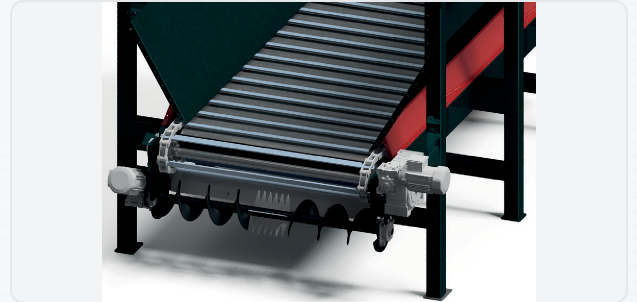
Sert ve kompakt paketler üst üste güvenle istiflenir; depo alanı verimli kullanılır, nakliyede deformasyon önlenir. Hava ve nem bariyeri sayesinde ürünler uzun süre tazeliğini korur; lojistik planlaması kolaylaşır.

İŞLETME KAZANIMI

350 ila 400 ton/24s yüksek paketleme kapasitesi. Tek personel ile kullanıcı dostu PLC sistemi. Düşük fire üretim hacmi. 7/24 online olan ekibimiz ile işletmenize kar sağlayan bir sistem kazanmış olursunuz.



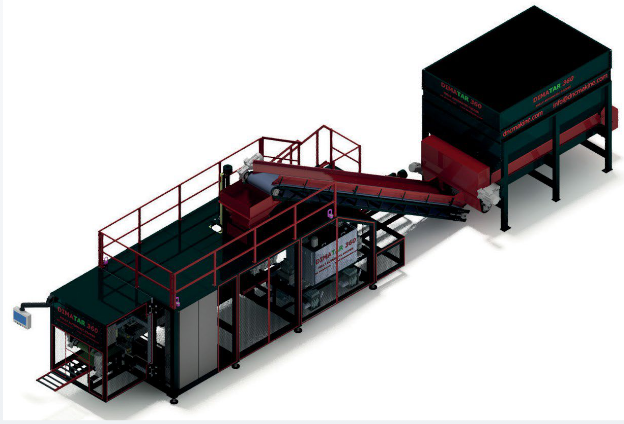
Vakumlu-presli paket örneği



Hat üzerinde paketleme süreci

HAT MİMARİSİ

Ana Makine Tanımı



Tam hat görünümü

Besleme, tartım, hidrolik pres, vakum ve mühürleme modülleri tek hat üzerinde entegre çalışır. Ürün beslemeden çıkışa kadar otomatik akışla işlenir; manuel müdahale minimumda tutulur.

Schneider otomasyon ve 15,6 inç panel bilgisayar ile tüm süreç izlenir, ayarlanır ve kayıt altına alınır. Hidrolik pres 20–300 bar aralığında ayarlanabilir; modüler şase yapısı bakım ve servis süresini kısaltır.

Hat; %1 tartım toleransı, 55 kilovat güç altyapısı ve tek operatörle çalışma modeliyle standart, orta ve büyük konfigürasyonların tamamında aynı teknolojik omurgayı paylaşır. Standart boyda 6–7, orta boyda 5–6, büyük boyda 4–6 paket/dk; günlük 300 ton / 24 saat kesintisiz üretim kapasitesi hedeflenir.

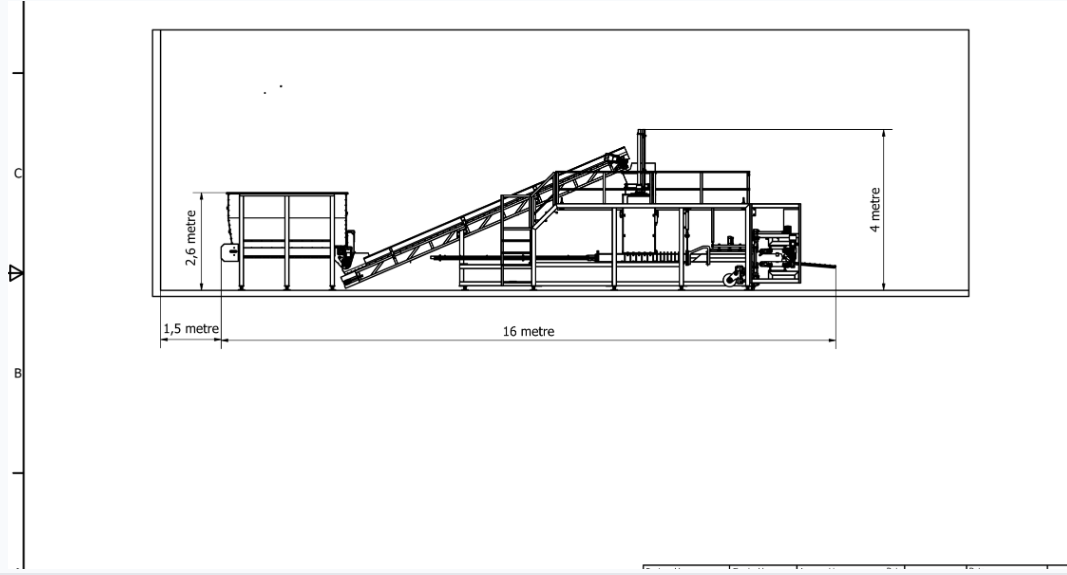
- Entegre besleme · tartım · pres · vakum · mühürleme
- Schneider otomasyon · 15,6 inç panel bilgisayar
- Delta sürücüler · Festo / SMC · 7–8 ton makine ağırlığı · 14.700 mm hat uzunluğu

Güç	55 kilovat
Makine ağırlığı	7–8 ton
Uzunluk	14.700 mm
Genişlik	2.600 mm
Operatör	Tek operatör
Basınçlı hava	6 – 8 bar

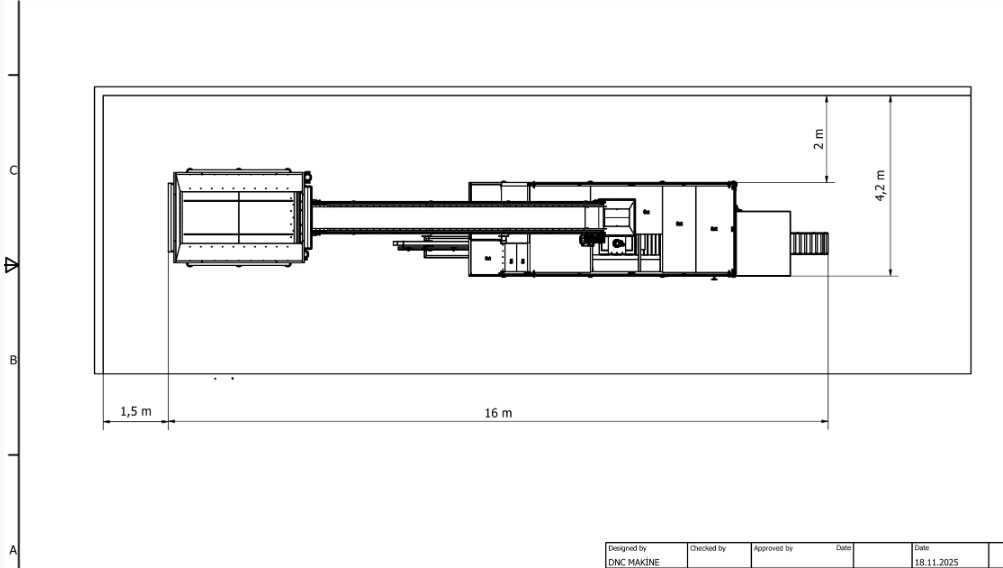
HAT PLANI

Makine Yerleşim Şemaları

Makine yerleşim tasarımı işletme ihtiyaçlarına göre uyarlanabilir. Detay için iletişime geçiniz.



Yan görünüm — makine yerleşimi



Plan görünümü — hat düzeni

STANDART · ORTA · BÜYÜK

Paket Konfigürasyonları

Üç paket boyutu aynı vakumlu-presli teknolojiyi paylaşır; işletmenizin tonaj, depo ve lojistik ihtiyacına göre doğru konfigürasyonu seçersiniz.

STANDART BOY

11 ton/saat sabit çıkış; kompakt paket geometrisi ve yüksek hat verimi.

Paket ağırlığı	10 – 30 kg
Saatlik üretim	11 ton / saat
Dakikada paket	6 – 7
Tolerans	%1
Güç	55 kilovat

ORTA BOY

7–14,5 ton/saat değişken çıkış; geniş ağırlık aralığı ve üretim esnekliği.

Paket ağırlığı	15 – 40 kg
Saatlik üretim	7 – 14,5 ton / saat
Dakikada paket	5 – 6
Tolerans	%1
Güç	55 kilovat

BÜYÜK BOY

18 ton/saat maksimum çıkış; endüstriyel ölçekli sürekli üretim kapasitesi.

Paket ağırlığı	20 – 50 kg
Saatlik üretim	18 ton / saat
Dakikada paket	4 – 6
Tolerans	%1
Güç	55 kilovat

KONFIGÜRASYON SECİM KRİTERLERİ

PAKET KONFİGÜRASYONU

STANDART BOY

En 350 × Yük. 180 × Boy 500–700 mm · 11 ton / saat

11 ton/saat sabit çıkış; kompakt paket geometrisi ve yüksek hat verimi.

STANDART BOY — Mekanik Özellikler

Paket ağırlığı	10 – 30 kg
Paket ölçüleri	En 350 × Yük. 180 × Boy 500–700 mm
Saatlik üretim	11 ton / saat
Dakikada paket	6 – 7
Ağırlık toleransı	%1
Film genişliği	1180 mm
Tartım kutusu	0 – 40 kg
Makine ölçüleri (G×B×Y)	2600 × 14700 × 4500 mm
Makine ağırlığı	7 – 8 ton

STANDART BOY — Elektrik Özellikleri

Ortak elektrik altyapısı	
Güç tüketimi	55 kilovat
Elektrik gerilimi	380 – 400 V, 3 faz
Elektrik frekansı	50 Hz
Hava basıncı	6 – 8 bar
Kompresör motoru	7,5 kilovat
Kompresör tankı	500 lt
Otomasyon	Schneider
Sürücüler	Delta
Arayüz	15,6 inç panel bilgisayar
Pnömatik	Festo, SMC, Jelpc
Hidrolik	Duplomatic, Vickers, Kawasaki
Elektrik ekipmanları	Schneider

PAKET KONFİGÜRASYONU

ORTA BOY

En 400 × Yük. 230 × Boy 550–700 mm · 7 – 14,5 ton / saat

7–14,5 ton/saat değişken çıkış; geniş ağırlık aralığı ve üretim esnekliği.

ORTA BOY — Mekanik Özellikler

Paket ağırlığı	15 – 40 kg
Paket ölçüleri	En 400 × Yük. 230 × Boy 550–700 mm
Saatlik üretim	7 – 14,5 ton / saat
Dakikada paket	5 – 6
Ağırlık toleransı	%1
Film genişliği	1340 mm
Tartım kutusu	0 – 50 kg
Makine ölçüleri (G×B×Y)	2600 × 14700 × 4500 mm
Makine ağırlığı	7 – 8 ton

ORTA BOY — Elektrik Özellikleri

Ortak elektrik altyapısı	
Güç tüketimi	55 kilovat
Elektrik gerilimi	380 – 400 V, 3 faz
Elektrik frekansı	50 Hz
Hava basıncı	6 – 8 bar
Kompresör motoru	7,5 kilovat
Kompresör tankı	500 lt
Otomasyon	Schneider
Sürücüler	Delta
Arayüz	15,6 inç panel bilgisayar
Pnömatik	Festo, SMC, Jelpc
Hidrolik	Duplomatic, Vickers, Kawasaki
Elektrik ekipmanları	Schneider

PAKET KONFİGÜRASYONU

BÜYÜK BOY

En 400 × Yük. 350 × Boy 550–700 mm · 18 ton / saat

18 ton/saat maksimum çıkış; endüstriyel ölçekli sürekli üretim kapasitesi.

BÜYÜK BOY — Mekanik Özellikler

Paket ağırlığı	20 – 50 kg
Paket ölçüleri	En 400 × Yük. 350 × Boy 550–700 mm
Saatlik üretim	18 ton / saat
Dakikada paket	4 – 6
Ağırlık toleransı	%1
Film genişliği	1570 mm
Tartım kutusu	0 – 60 kg
Makine ölçüleri (G×B×Y)	2600 × 14700 × 5000 mm
Makine ağırlığı	7 – 8 ton

BÜYÜK BOY — Elektrik Özellikleri

Ortak elektrik altyapısı	
Güç tüketimi	55 kilovat
Elektrik gerilimi	380 – 400 V, 3 faz
Elektrik frekansı	50 Hz
Hava basıncı	6 – 8 bar
Kompresör motoru	7,5 kilovat
Kompresör tankı	500 lt
Otomasyon	Schneider
Sürücüler	Delta
Arayüz	15,6 inç panel bilgisayar
Pnömatik	Festo, SMC, Jelpc
Hidrolik	Duplomatic, Vickers, Kawasaki
Elektrik ekipmanları	Schneider



TESLİMAT VE DESTEK

Dimatar 360

DİMATAR 360; YÜKSEK KAPASİTE, GÜVENİLİR TEKNOLOJİ VE ÖLÇEKLENEBİLİR PAKETLEME ÇÖZÜMLERİNİ TEK ÇATI ALTINDA SUNAR. BİR SONRAKİ ADIM İÇİN EKİBİMİZLE İLETİŞİME GEÇİN.

YURTDIŞI

Yurtdışı kara ve deniz yolu: 40 fit yüksek konteyner (1 adet).
Demonte sevkiyat ile konteynere uygun şekilde taşınır.

YURTIÇI

Yurtiçi: Tenteli 13,60 m tır ve çekici (1 adet).

Lojistik koşulları standart, orta ve büyük konfigürasyonların tamamı için geçerlidir.

AKILLI PAKET SİSTEMLERİ

İletişim

Teklif, kapasite planlaması ve yerleşim danışmanlığı için satış ekibimizle iletişime geçin.

TELEFON

+90 506 154 44 69
+90 549 661 19 89

E-POSTA

dimainfo@dncmakine.com

ADRES

Yedi Eylül Mahallesi 5530 Sokak No:22,
Torbalı / İZMİR

DNC Makine Teçhizat Servis İnşaat Turizm Sanayi İthalat ve İhracat Ticaret LTD. ŞTİ.